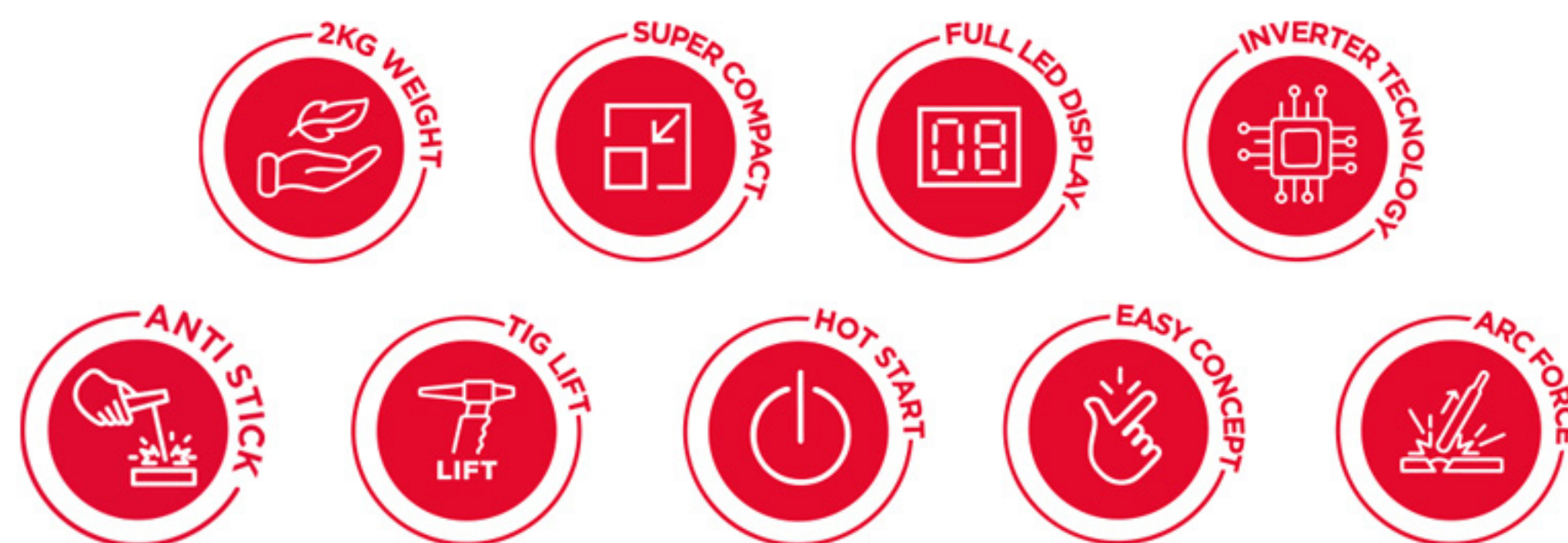




PRACTICO 200 LD

MANTENIMIENTO | OBRA | CONSTRUCCIÓN METÁLICA

200A | 4,64 kg | 30% MMA 40°C



Características y atributos principales

Rango de corriente versátil: ajustable de 10 a 200 A, permite trabajar con todo tipo de electrodos, así como realizar procesos TIG por contacto (Lift-Arc) con excelente estabilidad.

Modo MMA-Pulsado: ideal para materiales finos y un mayor control de la penetración. Permite ajustar la frecuencia de pulso entre 0,5 y 10 Hz.

Funciones inteligentes integradas: incorpora Hot-start y Arc-force para optimizar el arranque y mantener un arco estable, además de contar con sistema de seguridad seleccionable (VRD ON / VRD OFF) que incrementa la seguridad del operario frente a descargas eléctricas.

Ciclo de trabajo y eficiencia: con una potencia máxima de 200 A, permite soldar con electrodos de hasta 4 mm.

Panel digital de control: configuración sencilla e intuitiva mediante pantalla y perilla central giratoria para el ajuste rápido de parámetros clave como la corriente base, la frecuencia de pulso o la selección de modo.

Capacidad de electrodos: apta para fundir electrodos para MMA con diámetros desde 1,6 mm hasta 4,0 mm, y electrodos para TIG desde 1,0 mm hasta 3,2 mm.

Diseño robusto y portátil: con un peso neto de 4,64 kg, cuenta con sistema de ventilación forzada (FAN & AIR), aislamiento clase H y protección IP21S para operar de forma segura en cualquier entorno.

Kit completo incluido: se entrega con maletín de transporte, pinza de masa, portaelectrodos y cables, listo para usar.

El equipo **PRACTICO 200 LD** de SOLTER combina un rendimiento avanzado con un formato portátil de tan solo 4,64kg, ideal para trabajos de mantenimiento, obra y construcción metálica sin renunciar a prestaciones técnicas. Gracias a su tecnología inverter, ofrece un arco de soldadura estable y una corriente de salida de hasta 200 A, permitiendo soldar con electrodos de hasta 4,0 mm.

Incorpora funciones MMA y Lift TIG (Lift-Arc), permitiendo adaptarse a diversos trabajos y materiales. Su panel digital con pantalla facilita la precisión de los ajustes, y su sistema VRD mejora sustancialmente la seguridad del operario durante el uso. Gracias a sus dimensiones compactas (330x130x200mm), el equipo se configura fácilmente en cualquier espacio, siendo ideal en entornos donde el fácil transporte es una prioridad absoluta.





Facilita el inicio del arco eléctrico.

Función que facilita el inicio del arco eléctrico proporcionando un incremento automático y momentáneo de la corriente al comienzo de la soldadura. Esto evita que el electrodo se pegue a la pieza fría y asegura una penetración óptima desde el primer instante.



Estabiliza el arco durante la soldadura.

Función que permite soldar con arco muy corto, incluso tocando la pieza a soldar, manteniendo la estabilidad del arco. Esta característica facilita el trabajo en posiciones difíciles y con electrodos complejos, mejorando el control del cordón y reduciendo el riesgo de apagado del arco durante la soldadura.



Tecnología Inverter de Alta Eficiencia

Garantiza un arco de soldadura estable y fluido, reduciendo drásticamente el consumo eléctrico frente a los transformadores tradicionales. Esta tecnología optimiza el rendimiento general del equipo y asegura una respuesta dinámica perfecta para trabajos de alta exigencia continua.



Arco por contacto sin contaminación.

Sistema de encendido que permite iniciar el arco tocando la pieza con el electrodo y levantándolo suavemente. Controla la corriente inicial para evitar la contaminación del baño y el deterioro del tungsteno, garantizando un arranque limpio, preciso y sin generar interferencias eléctricas.



Control Digital y Display LED

Interfaz de usuario avanzada con pantalla retroiluminada de alta visibilidad. Permite configurar y monitorizar los parámetros de soldadura con exactitud profesional, facilitando ajustes rápidos, precisos e intuitivos para un control absoluto del proceso.



Filosofía Easy Concept

Diseñado bajo la premisa de la máxima simplicidad y facilidad de uso. Su interfaz intuitiva y sistemas automatizados reducen la curva de aprendizaje, permitiendo que tanto usuarios noveles como profesionales configuren el equipo y comiencen a trabajar al instante, sin complicaciones técnicas.



Evita que el electrodo se pegue.

Función que reduce automáticamente la intensidad cuando se produce un cortocircuito, evitando que el electrodo se recaliente al quedar pegado. Al disminuir la corriente en el momento del pegado, facilita la liberación del electrodo, protege el equipo y mejora la comodidad del usuario durante la soldadura MMA.



Máxima Ligereza y Portabilidad

Concebido para ofrecer total libertad de movimiento sin comprometer la potencia. Su peso minimizado reduce la fatiga del usuario y permite un transporte cómodo a cualquier lugar, convirtiéndolo en el aliado perfecto para intervenciones en altura y reparaciones rápidas.



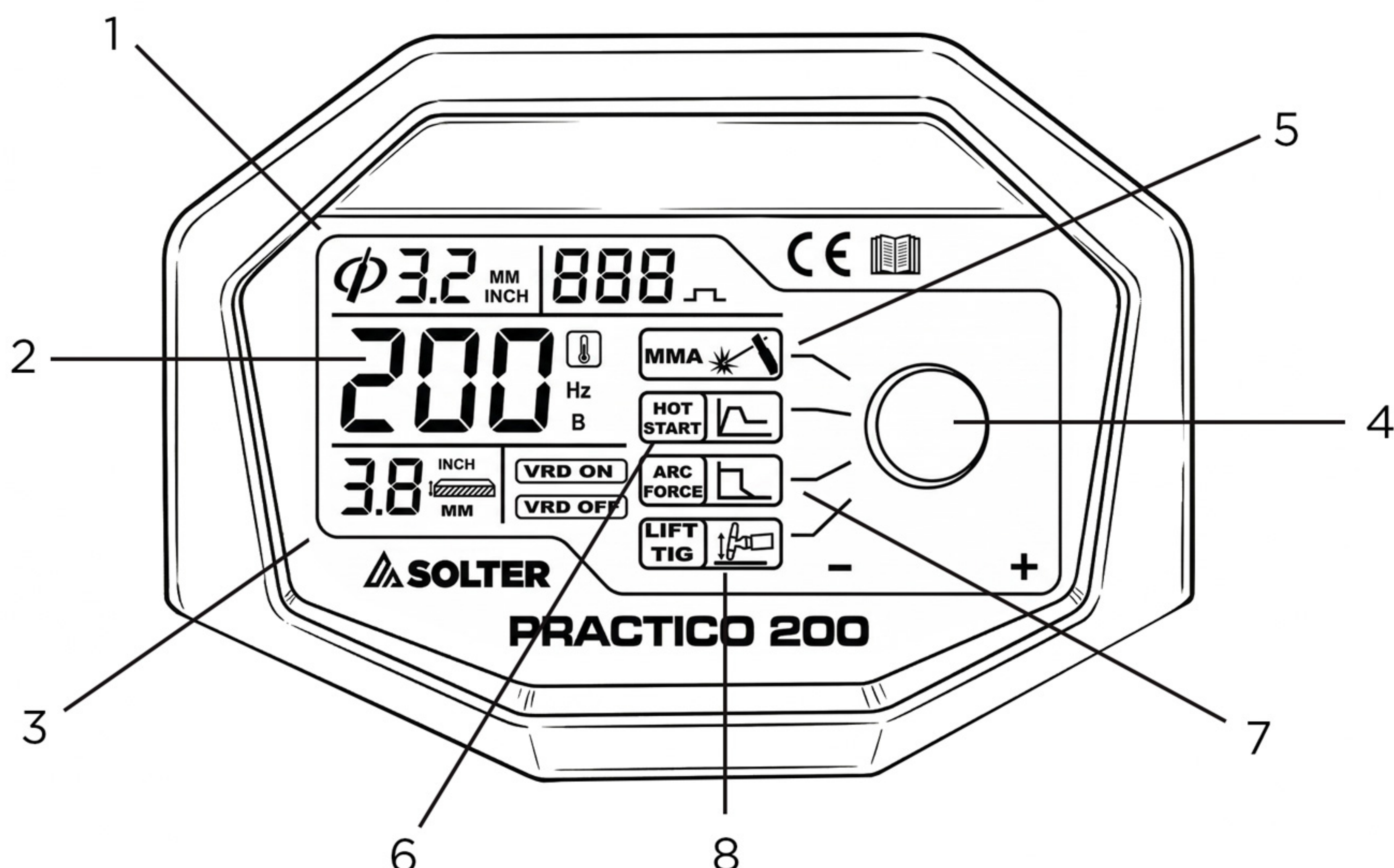
Diseño Estructural Compacto

Arquitectura de dimensiones reducidas maximiza el espacio y facilita la operatividad en áreas confinadas o de difícil acceso. Pese a su formato manejable, el chasis protege eficazmente los componentes electrónicos internos frente a impactos.



Parámetro	Valor
Voltaje de entrada (U1)	220V±10% 50/60Hz
Intensidad máxima de entrada (I1) (A)	32
Potencia absorbida (P1) (KVA)	10 (MMA) / 11,6 (TIG)
Corriente de soldadura (I2) (A)	10~200
Corriente máxima de soldadura	200A @30% (40°C)
Voltaje en vacío (U0) (V)	80
Eficiencia (η)	84%
Factor de potencia	0,66
Grado de protección (IP code)	IP21S
Clase de aislamiento	H
Peso	4,64 Kg.
Clase EMC	A (Industrial)
Modo de enfriamiento	Aire forzado
Dimensiones	330 x 130 x 200 mm





1 - Indicador de diámetro del electrodo Muestra el diámetro recomendado para el electrodo en milímetros (MM) o pulgadas (INCH) según la intensidad configurada.

2 - Pantalla de parámetros Visualiza en tiempo real el valor de la corriente de soldadura (Amperios) o el valor de ajuste del parámetro seleccionado.

3 - Indicador de espesor de material Indica el grosor recomendado de la pieza a trabajar basándose en los ajustes de potencia actuales.

4 - Mando de regulación multifunción Perilla giratoria que permite ajustar los valores y, mediante pulsación, navegar para configurar los modos Pulse MMA, MMA, Hot-start, Arc-force y LIFT TIG.

5 - Indicador MMA Señala que el equipo está operando en modo de soldadura por electrodo revestido.

6 - Indicador HOT-START Permite la regulación digital de la sobreintensidad inicial para facilitar el cebado del arco.

7 - Indicador ARC-FORCE Permite ajustar la fuerza del arco para mantener la estabilidad y evitar que el electrodo se pegue en situaciones críticas.

8 - Indicador LIFT-TIG Se ilumina cuando está seleccionado el modo de soldadura TIG con encendido por contacto (Lift-Arc).



Contenido de la Caja

Ref.10721

PRACTICO 150 LD

Portaelectrodos 1,5m Ø12

Masa 1,2m Ø12

Maletín



Accesorios Opcionales

Ref.06024

ANTORCHA TIG 4M SR-17V D10/25

Antorcha para soldadura TIG con válvula integrada para el control manual del paso de gas



Ref.56246

REGULADOR R25 AR/CO2

Regulador industrial de doble manómetro para botellas de Argón o Mezcla de CO2. Fabricado en latón de alta calidad para un control preciso y constante.



Distribuido por: