

# FLUXOFIL 58

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Hilo tubular básico cobreado sin costura para el recargue de piezas de desgaste.
- Dureza 57-62 HRc.

CLASIFICACIÓN

EN 14700                      T Fe8

TIPO DE CORRIENTE

DC+

POSICIONES DE SOLDADURA

En plano/Horizontal

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

C1                              Gas activo 100% CO<sub>2</sub>

HOMOLOGACIONES

|    |  |  |  |  |
|----|--|--|--|--|
| DB |  |  |  |  |
| +  |  |  |  |  |

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

| C   | Mn  | Si  | Cr  | Mo  |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0.5 | 1.5 | 0.6 | 5.5 | 0.6 |

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

|                 | Gas protección | Condición* | Dureza (HRc) |
|-----------------|----------------|------------|--------------|
| Valores típicos | C1             | AW         | 57-62        |

\* AW = Recién soldado

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

| Diámetro del hilo (mm) | Empaquetado   | Peso (kg) | Referencia del producto |
|------------------------|---------------|-----------|-------------------------|
| 1.2                    | BOBINA (B300) | 16.0      | W000281355              |

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.