



Disco de paño TR franela Ø 150x10 mm agujero Ø 20 mm para pulido espejo y abrillantado con pasta de pulir

Disco de paño TR franela Ø 150x10 mm agujero Ø 20 mm para pulido espejo y abrillantado con pasta de pulir

Núm. de artículo: [44271506](#)

EAN: [4007220294239](#)

Los discos de paño se emplean con pastas de pulir para el prepulido y el pulido espejo.

Para conseguir superficies muy lisas se han de emplear varias o incluso todas las ejecuciones una tras otra.

Ejecución FL (franela) para el pulido espejo y abrillantado.

Datos técnicos

Ancho	10 mm
Ejecución	FL
r.p.m. máx.	4000 r.p.m.
r.p.m., óptimas	1250 r.p.m.
Ø agujero	20 mm
Ø exterior	150 mm

Ventajas

- ✓ Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
 - ✓ Se pueden perfilar libremente, por lo que se pueden utilizar también para herramientas con geometrías complicadas.
-

Recomendaciones de uso

- ✓ Pulido espejo de todos los metales: discos de paño FL con pasta de pulir PP 4 HGP UNIVERSAL.
- ✓ Pulido espejo de plásticos: discos de paño FL con pasta de pulir PP 5 HGP PLAST.
- ✓ Los discos de paño de la ejecución FL alcanzan su mayor rendimiento a una velocidad de corte recomendada de 5-15 m/s.

Indicaciones para pedido

- ✓ Pedir por separado el perno.

Materiales que se pueden mecanizar

- ✓ Acero fundido
- ✓ Acero inoxidable (INOX)
- ✓ Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Aleaciones con base de cobalto
- ✓ Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)
- ✓ Aleaciones de titanio
- ✓ Aluminio
- ✓ Bronce
- ✓ Cobre
- ✓ Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)
- ✓ Latón
- ✓ Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
- ✓ Termoplásticos
- ✓ Titanio

Trabajos de mecanizado

 Pulido

Tipos de accionamiento

-  Amoladoras rectas
-  Husillo
-  Máquina con eje flexible



PFERD Rüggeberg S.A.
C/ Júndiz, 18, Pol. Ind. Júndiz
01015 Vitoria-Gasteiz

+34 945 184 400
pferd-es@pferd.com