



## Abanico de vellón de núcleo POLINOX PNR Ø 100x35 mm agujero Ø 10 A280 para lijado fino y acabado

Abanico de vellón de núcleo POLINOX PNR Ø 100x35 mm agujero Ø 10 A280 para lijado fino y acabado

Núm. de artículo: 44647128 EAN: 4007220293560

Se componen de láminas de vellón de amolar ligeramente onduladas, que están dispuestas alrededor de un núcleo de metal. La estructura abierta y la gran flexibilidad del vellón de amolar permiten que se adapte muy bien a los contornos. Adecuados para acabado matizado y sin marca de superficies, perfiles y tubos.

					•
- 11	21	20	10	On	icos
ш	all	us.	LC		ILUS

Abrasivo	Corindón A
Ancho	35 mm
Tamaño de	280
grano	
r.p.m. máx.	5500 r.p.m.
r.p.m., óptimas	2500 r.p.m.
Ø agujero	10 mm
Ø exterior	100 mm
Ø rosca	0

## **Ventajas**

- Se adapta de forma óptima a los contornos gracias a su gran flexibilidad.
- Amolado frío y baja carga térmica de la pieza de trabajo.
- Se evita el embozado de la herramienta gracias a la estructura abierta y la elevada flexibilidad del material de vellón.

## Para obtener un rendimiento óptimo, Recomendaciones de uso utilizar a una velocidad de corte recomendada de 10-20 m/s. Así se logra el equilibrio ideal entre capacidad de arranque de material, calidad de superficie, carga térmica de la pieza de trabajo y desgaste de la herramienta. Por favor, pedir el perno correspondiente Indicaciones para pedido aparte. La velocidad periférica máxima admisible Recomendaciones de seguridad es 32 m/s. Por razones de seguridad no deben

sobrepasarse las revoluciones máximas

permitidas.

Materiales que se pueden mecanizar	Acero fundido
pueden mecanizar	Acero inoxidable (INOX)
	Aceros hasta 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
	<ul> <li>Aceros templados y bonificados superiores a 1.200 N/mm² (&lt; 38 HRC)</li> </ul>
	Aleaciones con base de cobalto
	<ul> <li>Aleaciones de base níquel (por ejemplo, Inconell y Hasteloy)</li> </ul>
	Aleaciones de titanio
	Aluminio
	Bronce
	Cinc
	<ul><li>Duroplásticos reforzados con fibra (PRFV, PRFC)</li></ul>
	✓ Latón
	Materiales de acero con una dureza > 54 HRC
	Termoplásticos
	✓ Titanio
Trabajos de mecanizado	Acabado rugoso
	Desbarbar
	<ul><li>Estructurado (matizado, matizado a franjas y satinado)</li></ul>
	∠ijado fino en pasos

Limpieza

Mecanizado de superficies

## Tipos de accionamiento

Amoladoras rectas

Husillo

Máquina con eje flexible

amoladora



PFERD Rüggeberg S.A. C/ Júndiz, 18, Pol. Ind. Júndiz 01015 Vitoria-Gasteiz

<u>+34 945 184 400</u> <u>pferd-es@pferd.com</u>